

Sistemi solare termodinamici per installazioni di impianti di riscaldamento ad alta temperatura, così come per grandi richieste di acqua calda sanitaria.

IL **GTC HT PLUS** è un innovativo sistema per il riscaldamento dell'acqua. Ad alta efficienza energetica basato sui sistemi a pompa di calore elio assistita, che utilizza un collettore solare un come evaporatore, noto come pannello termodinamico, capace di assorbire l'energia solare e ambientale, dando così un aumento del rendimento del sistema. Si tratta di un sistema compatto che include un **deposito di inerzia termica** nello stesso sistema e un sistema ausiliare per aumentare la potenza quando aumenta la richiesta.

Fino a 65°C
TERMODINAMICO



	Unit. mis	GTC04	GTC06	GTC08	GTC12
Potenza calorica nominale *	kW	6.52	8.05	9.36	10.85
Intensità assorbita *	A	9.09	11.83	12.21	12.59
Potenza elettrica nominale compressore*	kW	2.19	2.91	3.04	3.18
Potenza Resistenza elettrica (2 Unità)	kW	4.8			
Potenza assorbita pompa	kW	0.132			
Potenza massima assorbita	kW	7.12	7.84	8.0	8.11
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	230 / 1 / 50			
Volume deposito di inerzia termica	L	150			
N° pannelli	Ud.	4	6	8	12
Connessioni idrauliche (entrata/uscita)	Pulg.	1			
Portata minima di acqua nel condensatore	l/s	0,31	0,38	0,45	0,52
Dimensioni sistema (alt/ long/ prof)	mm	1830/ 595/ 595			
Superficie de captazione	m ²	10,9	16,3	21,8	32,6

A partire dal GTC16 i sistemi termodinamici e i deposito si forniscono in 2 parti separate per ragioni di peso maneggevolezza:

	Unit.mis	GTC16	GTC24	GTC32
Potenza calorica nominale *	kW	22.9	28.9	35.1
Intensità assorbita *	A	13.99	16.01	20.08
Potenza elettrica nominale compressore*	kW	7.16	8.95	10.8
Potenza Resistenza elettrica (2 Unità)	kW	10.8		
Potenza assorbita pompa	kW	0.4		
Potenza massima assorbita	kW	18.36	20.15	22
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz	380 / 3 / 50		
Volume deposito di inerzia termica	L	250		
N° pannelli	Ud.	16	24	32
Connessioni idrauliche (entrata/uscita)	Pulg.	1		
Portata minima di acqua nel condensatore	l/s	1,1	1,38	1,68
Dimensioni sistema (alt/ long/ prof)	mm	840x708x630		
Dimensione del deposito	mm	840x708x630		
Superficie de captazione	m ²	43,5	65,3	87

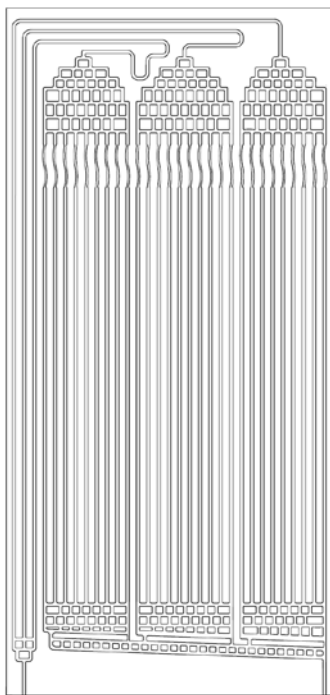
*Riscaldamento: Tcondensazione = 65 °C; Ambiente=15 °C.



SPECIFICHE TECNICHE

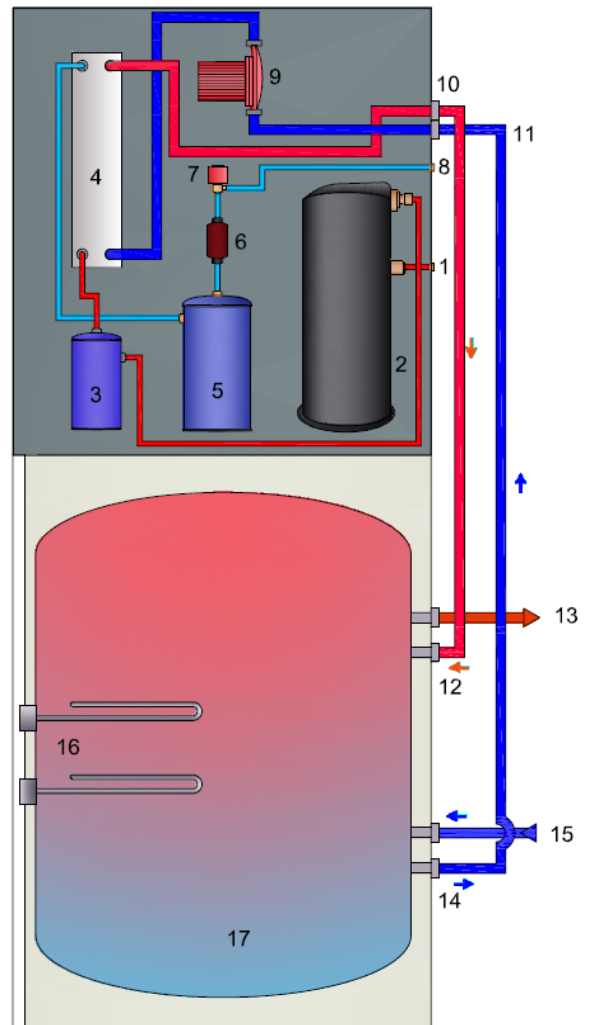
- ▶ Include pannelli a doppia superficie di captazione
- ▶ Unità compatta, Telaio in alluminio al magnesio
- ▶ Compressori scroll de alta efficienza.
- ▶ Refrigerante ecologico ad alto rendimento, R134a.
- ▶ Incorpora uno scambiatore a piastre in acciaio inox AISI316.
- ▶ Valvole de espansione elettronica
- ▶ Tutti i sistemi sono testati prima dell'invio
- ▶ Captazione di energia solare ed ambientale
- ▶ Temperatura dell' acqua in uscita fino a 65°C
- ▶ Include serbatoi di inerzia termica da 150/250 L in acciaio inox
- ▶ Dispone di un sistema ausiliare elettrico incluso nel deposito di inerzia con controllo indipendente

DIMENSIONES PANEL TERMODINÁMICO



1700 x 800x 25 mm
Peso: 6.2 kg

COMPONENTI DEL SISTEMA



- | | |
|---|---|
| 1. Entrata del gas dal pannello | 11. Entrata dell' acqua fredda dentro deposito d' inerzia termica |
| 2. Compressore Scroll | 12. Entrata dell' acqua al deposito |
| 3. Separatore del olio | 13. Uscita dell' acqua calda all' impianto di riscaldamento |
| 4. Scambiatore a piastre | 14. Uscita dell'acqua fredda verso il blocco termico |
| 5. Calderino | 15. Entrata acqua fredda dentro l'impianto di riscaldamento |
| 6. Filtro disidratatore | 16. Sistema ausiliare elettrico |
| 7. Valvola d' espansione elettronica | 17. Depósito de inerzia termica |
| 8. Uscita del gas liquido verso il pannello | |
| 9. Pompa dell' acqua | |
| 10. Uscita dell' acqua calda al deposito d' inerzia termica | |

